

## CAPACIDAD DE MEDIDA Y CALIBRACIÓN DEL LABORATORIO DE PRESIÓN

**CATEGORÍA 0** : Calibraciones realizadas en el laboratorio permanente.

**ÁREA DE CALIBRACIÓN:** Presión y Vacío.

MAGNITUD Y SUBMAGNITUD	RANGO DE MEDIDA		INCERTIDUMBRE		INSTRUMENTOS A CALIBRAR Y PROCEDIMIENTO
	kPa	psi	kPa	psi	
Presión Hidráulica (Aceite)	68.95 a 2068.4	10 a 300	± 0.11	0.016	Manómetros, Vacuómetros, Manovacúómetros, Módulos de Presión, Registradores de Presión y Calibradores de Presión. <b>CA5.P1 y CA5.P2</b>
	> 268.4 a 20684.3	> 300 a 3000	± 0.36	± 0.052	
	206.84 a 68947.6	30 a 10000	± 0.080	± 0.12	
Presión Hidráulica (Agua)	34.5 a 2068.4	5 a 300	± 0.25	± 0.036	
	> 2068.4 a 20684.4	>300 a 3000	± 0.79	± 0.11	
Presión Neumática (Nitrógeno)	40 a 10342.1	5.8 a 1500	± 0.070	± 0.010	
Vacío Neumática	(-68.9 a -3.45)	(-10 a -0.5)	± 0.013	± 0.0019	
Presión Neumática (Aire)	0 a 206.84	0 a 30	± 0.0066	± 0.00095	
	0 a 689.5	0 a 100	± 0.31	± 0.045	
	0 a 1379	0 a 200	± 0.35	± 0.051	
Presión Hidráulica / Neumática (Agua, Aceite)	0 a 3447.4	0 a 500	± 0.61	± 0.089	
	0 a 6894.76	0 a 1000	± 4.6	± 0.66	
	0 a 41368.542	0 a 6000	± 5.1	± 0.74	
	0 a 34473.8	0 a 5000	± 5.9	± 0.86	
	0 a 68947.6	0 a 10000	± 11	± 1.6	
Presión Neumática	0 a 34.5	0 a 5	± 0.0093	± 0.0013	
Vacío Neumática	(-62.05 a 0)	(-9 a 0)	± 0.042	± 0.0061	

**CATEGORÍA 1:** Calibraciones en Situ.

**ÁREA DE CALIBRACIÓN:** Presión y Vacío.

MAGNITUD Y SUBMAGNITUD	RANGO DE MEDIDA		INCERTIDUMBRE		INSTRUMENTOS A CALIBRAR Y PROCEDIMIENTO
	kPa	psi	kPa	psi	
Presión Neumática	0 a 206.84	0 a 30	± 0.0066	± 0.00095	Manómetros, Vacuómetros, Manovacúómetros, Registradores de Presión. <b>CA5.P1</b>
	0 a 689.5	0 a 100	± 0.31	± 0.045	
	0 a 1379	0 a 200	± 0.35	± 0.051	
Presión Neumática / Hidráulica	0 a 3447.4	0 a 500	± 0.61	± 0.089	
	0 a 6894.76	0 a 1000	± 4.6	± 0.66	
	0 a 41368.542	0 a 6000	± 5.1	± 0.74	
	0 a 34473.8	0 a 5000	± 5.9	± 0.86	
	0 a 68947.6	0 a 10000	± 11	± 1.6	
Presión Neumática	0 a 34.5	0 a 5	± 0.0093	± 0.0013	
Vacío	(-62.05 a 0)	(-9 a 0)	± 0.042	± 0.0061	

ELABORADOR POR:

REVISADO POR:

Ing. Toapanta R. Héctor R.  
OBT. DE LAB. DE PRESIÓN DEL CMEE

Ing. Noboa C. Jorge E.  
JEFE DEL DPTO. TÉCNICO DEL CMEE

SUPERVISADO POR:

Ing. Safla Edison  
JEFE DEL DPTO. DE CALIDAD DEL CMEE  
AÑO 2017

